

PRESSEMITTEILUNG

Präzision und Flexibilität beim Dosieren und Mischen zu einem wettbewerbsfähigen Preis

Die motan Gruppe präsentiert unter der Marke swift ihre ersten gain-in-weight Dosier- und Mischgeräte mit zwei unterschiedlichen Dosiermethoden.

Die motan Gruppe stellt eine bahnbrechende Dosier- und Mischanlage der Marke swift vor, die die Lücke im Bereich des gravimetrischen Dosierens und Mischens schließt: das sBLEND G. Dieses innovative Gerät, das Kosteneffizienz mit fortschrittlicher Technologie kombiniert, erfüllt die Bedürfnisse von Kunststoffverarbeitenden, die eine standardisierte Lösung für ihre Dosier- und Mischanforderungen suchen.

Innovatives Doppeldosierverfahren

Das sBLEND G arbeitet mit zwei unterschiedlichen Dosiermethoden: einem Vertikalschieber für die Hauptkomponenten sowie mit einem Schneckendosierer für die präzise Zudosierung von Additiven. Dieser duale Ansatz gewährleistet eine hervorragende Genauigkeit und Flexibilität. Die kugelförmige Mischkammer mit optimiertem Rührwerk garantiert eine homogene Durchmischung in einer tottraumfreien Zone und wird von der modernen sBLEND-Mikroprozessorsteuerung überwacht. Dadurch lassen sich die Additivmengen bis an die untere Toleranzgrenze reduzieren, was wiederum ohne Qualitätseinbußen zu Kosteneinsparungen führt.

Vielseitiger und modularer Aufbau

Das sBLEND G gain-in-weight Gerät ermöglicht ein Dosieren und Mischen von bis zu vier Materialien und ist in drei Größen für Durchsatzraten von 50, 130 und 300 kg pro Stunde erhältlich. Die Standardausführung umfasst zwei Vertikalschieber, die durch Pneumatikzylinder gesteuert werden. Somit lassen sich Komponenten wie Rohstoffe oder Mahlgut präzise dosieren. Für eine feinere Dosierung und höhere Genauigkeit können optional Schneckendosiermodule hinzugefügt werden. Diese verhindern das Nachrieseln von Material und vermeiden so eine Überdosierung teurer Zusatzstoffe. Die Module sind in verschiedenen Größen erhältlich und können ohne Werkzeug entnommen und ausgetauscht werden, was eine flexible Konfiguration für spezifische Anwendungsanforderungen ermöglicht.

PRESSEMITTEILUNG

Effiziente Reinigung und Wartung

Nicht nur das Schnellwechselsystem der Dosiermodule und die schnell lösbaren Schnecken selbst beschleunigen Reinigung und Materialwechsel, auch der Wiegebehälter und die Mischkammer lassen sich zu Reinigungszwecken bequem ohne Werkzeuge entnehmen. Alle Kontaktflächen sind aus Edelstahl gefertigt und gewährleisten einen kontaminationsfreien Betrieb sowie eine einfache Reinigung. Die bürstenlosen, schwenkbaren Dosiermotoren mit integriertem Motormanagement sind wartungsfrei, leicht demontierbar und garantieren einen zuverlässigen Dauerbetrieb.

Zuverlässige und konstante Leistung

Die kugelförmige Mischkammer sorgt für ein homogenes Gemisch und einen gleichmäßigen Materialaustrag. Durch direkte Montage am Einlass der Verarbeitungsmaschine wird der Materialweg von der Mischkammer zur Verarbeitungsschnecke minimiert und eine unerwünschte Materialentmischung verhindert. Alternativ kann das Gerät auf dem Boden neben der Maschine montiert werden oder als zentrale Station für mehrere Verarbeitungsmaschinen dienen.

Erweiterte Kontrolle und Netzwerkintegration

Das sBLEND G verfügt, wie alle swift-Geräte, über eine moderne Mikroprozessorsteuerung mit einer innovativen, offenen Netzwerkarchitektur auf Ethernet-Basis. Damit ist sowohl die direkte Bedienung über einen 7-Zoll-Farb-Touchscreen als auch eine Fernsteuerung möglich. Die sBLEND-Steuerung überwacht und visualisiert den Durchsatz, unterstützt die Gewichtskalibrierung und berechnet automatisch die Geschwindigkeit der Materialzugabe.

Außergewöhnlicher Nutzen und Leistung

Das sBLEND G verbindet die bekannte motan-Qualität mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis und modernster Steuerungstechnik.

PRESSEMITTEILUNG



Foto/Fig. 1: sBLEND G – Gravimetrischer Batchblender mit höchster Genauigkeit (motan Gruppe)

Die motan Gruppe

Die motan Gruppe mit Sitz in Konstanz am Bodensee wurde 1947 gegründet. Als führender Anbieter für das nachhaltige Rohstoffhandling ist sie in den Bereichen Spritzguss, Blasformen, Extrusion und Compoundierung tätig. Zum applikationsorientierten Produktspektrum gehören innovative, modulare Systemlösungen für die Lagerung, Trocknung sowie zum Fördern, Dosieren und Mischen von Rohstoffen für die Kunststoff herstellenden und verarbeitenden Industrien. Die Fertigung erfolgt an verschiedenen Produktionsstandorten in Deutschland, Indien und China. motan vertreibt ihre Produkte, Systemlösungen und Services über ihre motan Verkaufs-Regionen-Zentren. Mit derzeit über 600 Mitarbeitenden wird ein Jahresumsatz von etwa 178 Millionen Euro erzielt. Dank ihres Netzwerks und ihrer langjährigen Erfahrung bietet motan ihren Kunden das, was diese wirklich brauchen: maßgeschneiderte Lösungen mit einem echten Mehrwert.

Kontakt:
motan holding gmbh
Sebastian Schorn
Stromeyersdorfstr. 12
78467 Konstanz / Germany

Tel. +49 7531 8178 16
sebastian.schorn@motan.com
www.motan-group.com